

ETERNIT® COLOMBIANA, COMPROMETIDOS CON EL AGUA

Fuente foto: ETERNIT®

Desde la fundación de ETERNIT® COLOMBIANA S.A. el 21 de mayo de 1942, la empresa ha desarrollado productos que contribuyen al desarrollo sostenible de Colombia y adicionalmente trabaja en proyectos que cumplen con este objetivo. La compañía se ha centrado, entre otros, en un aspecto considerado por las organizaciones internacionales como prioritario: la preservación del agua.

En entrevista para ConstruyeMETAL, la ingeniera Aura María Moreno Uribe, jefe de Producto Plástico, nos habla de la historia y los objetivos corporativos que permanentemente se han enfocado en el cuidado y preservación del agua y comenta que, desde 1948 la compañía inició con la producción de tuberías de fibrocemento en la planta de Bogotá y desde entonces ha logrado instalar alrededor de 1 millón y medio de viviendas con cubiertas e instaló tuberías de acueducto y alcantarillado, extendidas en cerca de 40.000 km por todo el territorio nacional.

En los inicios de la década de los años 60s, ETERNIT® se convirtió en pionera en Colombia con sistemas de almacenamiento unifamiliar de agua basados en tanques de fibrocemento de forma esférica de 2000 L y en sistemas de tratamiento de aguas residuales conformados por tanques cilíndricos de doble cámara, además de las tuberías de infiltración de fibrocemento. A finales de esa década se incluye la caja de distribución al sistema de tratamiento de aguas y se incorporan nuevas formas de tanques de almacenamiento al portafolio: cilíndricos y cuadrados, con capacidades de 250, 500, 750 y 1000 L. En los 80s se introducen formas cónicas con la referencia 500 L y al esquema de sistema de tratamiento de aguas residuales se le incorpora una caja de inspección.



Fuente foto: ETERNIT®

En los 90 se elimina la forma esférica del portafolio y se incluye un nuevo tanque cónico de 250 L.

ETERNIT® COLOMBIANA, en su constante búsqueda de soluciones innovadoras para sus clientes que se ajusten a la normatividad vigente, inicia en el año 1996 la fabricación de tanques cónicos plásticos de polietileno en referencias de 250, 500 y 1000 L. Es así como, con la llegada del tercer milenio, se renueva el sistema de tratamiento de aguas residuales domésticas con los tanques cónicos de polietileno. Para 2004 se dejan de producir los tanques de fibrocemento y se incluye la referencia de 2000 L en polietileno, consolidando el portafolio de la línea de tanques plásticos cónicos de 250, 500, 1000 y 2000 L en colores azul, verde y negro. En 2011 se agrega al portafolio el tanque mini de 250 L para ser ubicado en lugares donde no se dispone de espacio o altura suficiente o donde por estética arquitectónica su ubicación se hará en espacios internos; y desde esa fecha, el sistema de tratamiento de aguas residuales domésticas cambia a una conexión lineal con las aguas grises.

Próximamente se lanzará al mercado el tanque de 6000 L para proyectos que requieran un mayor y centralizado abastecimiento de agua en lugares donde se cuente con el espacio para su apropiada instalación.

Los tanques ETERNIT® fabricados con polietileno de la mejor calidad, garantizan productos además de ser livianos, una amplia resistencia y son libres de elementos contaminantes. Todos nuestros tanques son elaborados tecnológicamente para cuidar y proteger el agua, añade Aura María Moreno Uribe.

➤ SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS - STAAR DE ETERNIT

El sistema de tratamiento anaeróbico de aguas residuales domésticas consiste en la degradación controlada de la materia orgánica contenida en las aguas servidas domésticas en un proceso de cuatro etapas, basado en tanques de polietileno: la *primera etapa* separa aguas jabonosas, aguas servidas y elementos no biodegradables (trampa de grasas); la *segunda etapa* en el tanque digestor sedimenta los sólidos contenidos y los transforma en lodos y gases; la *tercera* en el tanque anaeróbico descompone los últimos residuos de materia orgánica; y, la *cuarta etapa* consiste en un filtro o campo de infiltración que logra parcialmente la retención final de nutrientes y tóxicos a niveles aceptables.

El sistema ETERNIT® se logra una remoción mayor del 80 % de sólidos; además éste sistema funciona por gravedad, no hay necesidad de consumos de energía externa ni del uso de piezas mecánicas debido que el proceso es biológico, generado por bacterias anaeróbicas sin emisiones de ruido, humo y olores.

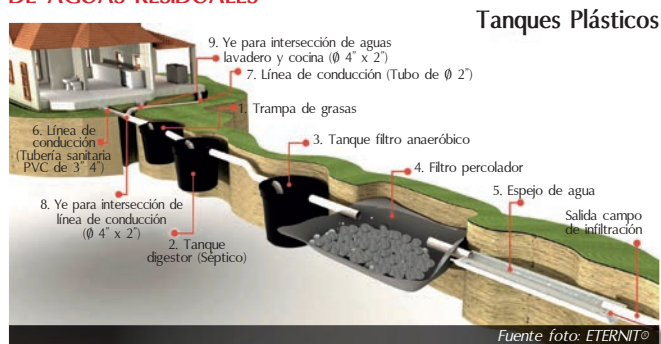
¡Cuida el agua!

El SISTEMA DE TRATAMIENTO ANAEROBICO DE AGUAS RESIDUALES - STAAR de ETERNIT®, ayuda a preservar la pureza de las fuentes de agua y cumple con la Resolución 0822 de 1998 (RAS 98) sobre tratamiento de aguas residuales.

COMPONENTES DEL SISTEMA:

- 1 Tanque de grasas ETERNIT® 250 Lts.
- 1 Tapa de tanque de grasas ETERNIT® 250 Lts.
- 2 Tanques digestor ETERNIT® 1000 Lts.
- 1 Falso fondo para tanque anaeróbico ETERNIT® 1000 Lts.

SISTEMA DE TRATAMIENTO ANAERÓBICO DE AGUAS RESIDUALES



AGUA AL ALCANCE DE TODOS

ETERNIT® COLOMBIANA, se ha planteado el reto de cubrir el mercado de la población rural y rural dispersa, además del mercado habitacional urbano con estos sistemas de almacenamiento de agua. Colombia cuenta hoy con 48'395.954 habitantes (Fuente DANE), de los cuales aproximadamente 11 millones pertenecen a la población rural, y el 49 % de éstos no dispone del servicio de acueducto, es decir, cerca de 5.390.000 habitantes. Por otro lado, aproximadamente el 82.2 %, equivalente a 9.042.000 personas no dispone de un sistema de alcantarillado.

En las zonas rurales, el abastecimiento y saneamiento de agua se dificulta en temas de calidad y cobertura debido a las características que presenta la geografía colombiana, además de la dispersión de viviendas en el ámbito rural, incluidas otras barreras como las naturales, las vías de acceso y comunicación con estos lugares, como los bajos niveles socio económicos y culturales de los habitantes rurales del país, hacen de éste un mercado que genera retos importantes pero que ETERNIT® está en disposición de cumplir.

Milton Barrera, director general Elementia región Andina (grupo empresarial al que pertenece ETERNIT®), afirma: "En línea con nuestra estrategia empresarial y de acuerdo con nuestra política responsabilidad, nos unimos en 2009 al Proyecto Hydros, una iniciativa mundial propuesta por el sector privado que busca generar sensibilización sobre el uso sostenible de los recursos hídricos y que invita a las personas a ser embajadores del agua. Su objetivo, sin duda, es también una prioridad para ETERNIT®".

Por otro lado, Aura María Moreno Uribe explica que en los últimos 5 años (Período 2010-2014) el mercado de productos tanques en polietileno en Colombia registró un crecimiento del 26 %. Pero entre 2012 y 2014, se registró la mayor parte de ese crecimiento, como resultado en buen medida por la entrada de nuevas referencias mayores a 5000 L, "los bajitos", tanques horizontales y los integrados, de las marcas líderes del mercado. ETERNIT® hace parte de las tres principales marcas que ofrecen tanques en polietileno que abastecen el 70 % del mercado nacional. ETERNIT® ha tenido un crecimiento en volumen de ventas aproximadamente del 47 % en los últimos 5 años y nos proyectamos a con-

tinuar un crecimiento sostenido con nuestra estrategia de incremento en líneas de producción, así lograremos estar aún más cerca a nuestros clientes con mayor disponibilidad de producto y nos permitirá continuar llevando un producto de alta calidad en menor tiempo, asegura Moreno Uribe, jefe de Producto Plástico.

PROYECTO HYDROS

Nace en 2008 como una acción conmemorativa del Día del Agua y es una propuesta del grupo empresarial Kaluz y la fundación de su mismo nombre, quienes con una serie de publicaciones ilustrativas y fotográficas sobre el preciado líquido concientizan acerca de la importancia del uso responsable de este recurso natural. Esta iniciativa ha sido avalada por líderes nacionales, regionales y mundiales, y en 2012 fue presentada ante la Conferencia de las Naciones Unidas sobre el Desarrollo Sostenible (RIO+20) donde logró ser acogida en varias empresas alrededor del planeta.

ETERNIT®, miembro Hydros, ha desarrollado en Colombia, entre otros, el proyecto "Protejamos el Oso" que buscó recuperar la quebrada "El Oso" ubicada en Sibatú (Cundinamarca), basados en uno de los ocho objetivos del milenio que fijó la ONU en el año 2000 y que los países miembros acordaron cumplir, el de "garantizar la sostenibilidad del medio ambiente".

"Suminramos y pusimos en marcha 50 sistemas de tratamiento de aguas en viviendas de la vereda Perico que han de reducir la contaminación de la quebrada del río Muña. Anteriormente las aguas residuales de estas viviendas llegaban a la quebrada sin ser tratadas, lo que ocasionaba un impacto negativo en este cuerpo de agua tan importante", expresó Milton Barrera. Agregó, "este proyecto ha contribuido no solo a la reducción de la contaminación del agua, sino que ha sido un aporte enorme para la mejora de la calidad de vida de las comunidades cercanas a la quebrada".

ETERNIT®, además, con el objetivo de mejorar el almacenamiento de agua potable a nivel nacional, suministró tanques de almacenamiento a 31 madres comunitarias de la localidad de Usaqué y 25 escuelas del área urbana y rural de Yumbo, lo que ha mejorado la calidad de vida de cientos de personas.

Sin embargo, para ser sostenible, no basta con la sola instalación de los sistemas de tratamientos: la compañía ha realizado jornadas de sensibilización mediante talleres que promueven el compromiso con la preservación de los recursos naturales y de la naturaleza. Un trabajo que tiene componentes de participación y de inclusión donde toda la comunidad contribuye.

Asimismo, comprometidos con la causa y en línea con Hydros, la compañía realiza actividades de socialización con sus colaboradores para el uso eficiente de este recurso en sus plantas y cuenta con un programa de manejo responsable de aguas residuales en sus plantas. También gestiona un proyecto de captación de aguas lluvias para el riego de sus jardines y zonas verdes. **CM**

*Para mayor información visite: www.etemit.com.co Línea de atención Nacional: 01 8000 115660
Entrevista realizada a la Ingeniera Aura María Moreno Uribe, Jefe de Producto Plástico - Gerencia Comercial Corporativa Etemit. Acerca de Ing. Aura María Moreno Uribe: Ingeniera Civil UIS - Especialista en Gerencia de Proyectos Universidad El Bosque. Experiencia en: construcción, interventoría, supervisión y gerencia de proyectos de Acueducto, Alcantarillado y Abastecimiento de Agua para empresas del sector público y privado en varias regiones del país.
Edición y Redacción Artículo: Olga Pérez, Editor General*